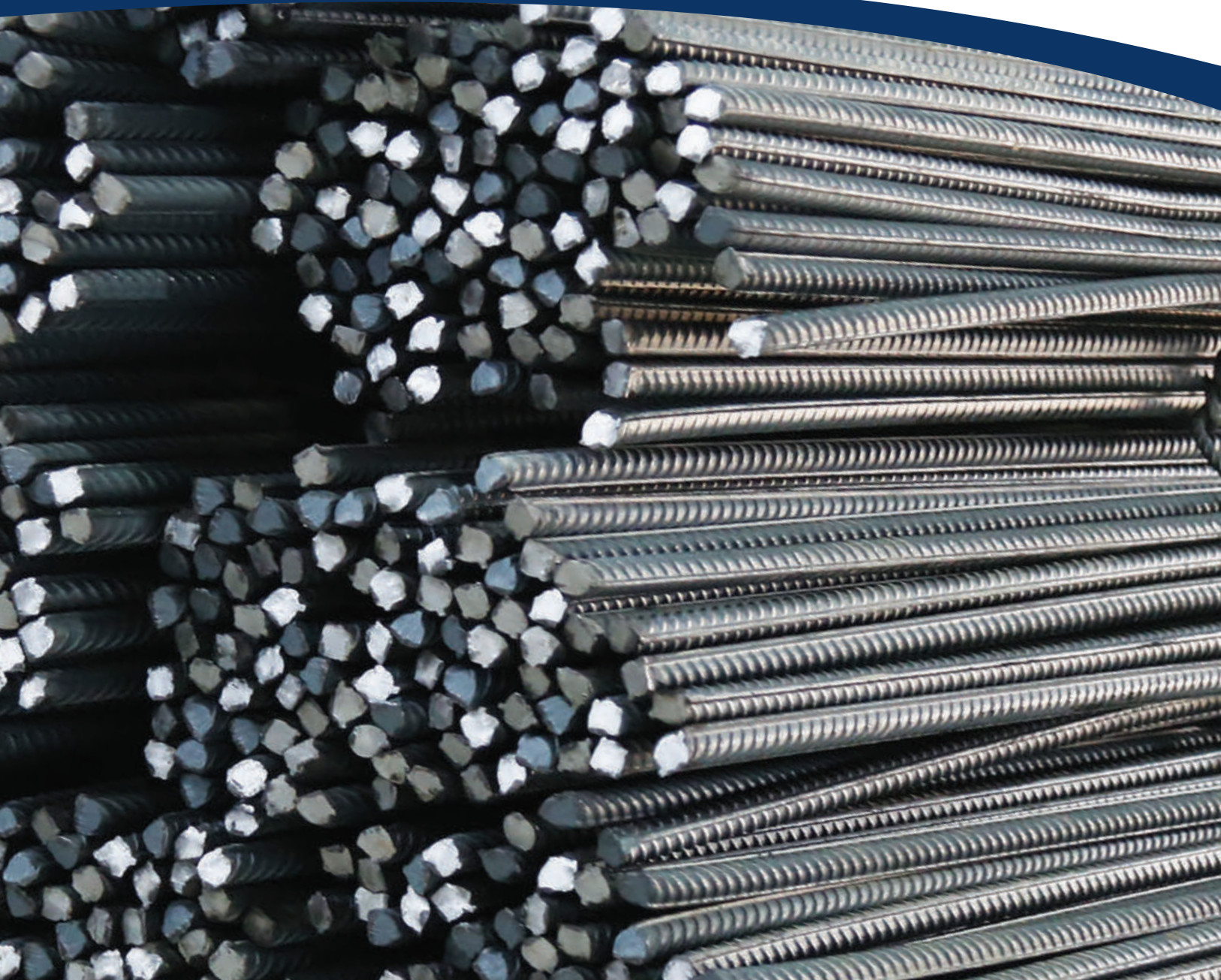




سیما فولاد جهان
SIMA FOULAD JAHAN Co.

Bar & Rebar Producing



فهرست / Content

فارسی _____ ۳

العربيه _____ ۱۱

English _____ 15



شرکت سیما فولاد جهان

گروه صنعتی - بازرگانی شکری که دارای سابقه‌ای دیرینه و موفق در صنعت است از اوایل دهه ۸۰ شمسی فعالیت در صنعت فولاد را در برنامه کاری خود قرار داد. ابتدا یک واحد تولید تیرآهن، نبشی و ناودانی به نام «جهان فولاد غرب» اجرا و به بهره‌برداری رساند و سپس یک واحد ماشین‌سازی به منظور ساخت بومی و نصب و راه‌اندازی ماشین‌آلات نورد گرم ایجاد نمود.

است در کاهش بیکاری جوانان منطقه اثر چشمگیری داشته باشد.

بیش از ۵۰ سال از عمر صنعت فولاد در کشور ما می‌گذرد، اما با وجود معادن غنی و مزیت‌های دیگر نظیر نیروی انسانی و انرژی متأسفانه رشد این صنعت در کشور متوازن و هماهنگ نبوده است.

در حال حاضر، ما در زمینه تولید فولاد خام باید تلاش بیشتری به خرج دهیم و نیازهای بخش نورد را در داخل تأمین کنیم. با توجه به این دیدگاه «گروه شکری» طرح‌هایی را در دست اجرا دارد که در آینده نزدیک شاهد بهره‌دهی آنها خواهیم بود.

بهره‌وری فولاد اصولاً از صنایع سرمایه‌بر است و بهره‌وری بهینه از آن در ظرفیت‌های بالای ۸۰۰ هزار تن مقدور خواهد بود، بنابراین گروه صنعتی - بازرگانی شکری پیش‌بینی‌های لازم را برای توسعه نموده است و گروهی از کارشناسان و متخصصین جوان و تحصیلکرده را برای رفع تنگناها و اصلاح ساختار به خدمت گرفته که ان‌شاء... در آینده نتیجه مثبت جمیع فعالیت‌ها را خواهیم دید.

در ادامه این فعالیت‌ها به منظور پر بار نمودن سبد کالای تولیدی برنامه تأسیس یک شرکت صنعتی تولید میلگرد تدوین شد و در سال ۱۳۹۳ عملیات اجرایی آن آغاز شد. شرکت ماشین‌سازی پیش گفته نیز وظیفه ساخت و نصب ماشین‌آلات را تقبل نمود.

اجرای پروژه جدید با نام شرکت «سیما فولاد جهان» با ظرفیت تولید ۲۰۰ هزار تن میلگرد A3 و A2 به همت متخصصین بومی شرکت ماشین‌سازی در آغاز سال ۹۵ به اتمام رسید و در سفر مقام ریاست جمهوری به استان کرمانشاه رسماً افتتاح گردید.

با بهره‌برداری از این طرح، «گروه شکری» علاوه بر تیر آهن میلگرد را هم به سبد کالای صادراتی افزود.

«سیما فولاد جهان» در زمینی به مساحت تقریبی یکصد هزار مترمربع احداث گردید. در حال حاضر ۲۰۰ نفر نیروی بومی شاغل به طور مستقیم در این واحد مشغول کارند.

راه‌اندازی این واحد در کنار سایر واحدهای صنعتی «گروه شکری» توانسته



داکتیلیتی و جوش پذیری

از ویژگی‌های محصولات گروه صنعتی سیما فولاد جهان آن است که علاوه بر استحکام بالا از داکتیلیتی فوق‌العاده مناسبی برخوردار می‌باشند و بعضاً ازدیاد طول نسبی به دست آمده در آزمایش محصولات، محصولات آج ۴۰۰ این شرکت در حد A2 (آج ۳۴۰) می‌باشد و این بدین معنی است که محصولات علاوه بر استحکام بالا از قابلیت جوشکاری مناسب و مقاومت بالا در برابر خستگی و بارهای سیکلی و دینامیکی و ضربه‌ای برخوردار هستند.

پدیده‌هایی مثل خستگی (fatigue) و بارهای سیکلی (Cyclic load) که مخرب‌تر از fatigue هستند خصوصاً در پل‌ها که به دلیل سیکل تنش‌های متناوب منجر به شکست فولاد در پایین‌تر از حد استحکام شده و تنش‌های کششی - فشاری که باعث تشکیل Hysteresis loop می‌شوند همگی به طور قابل ملاحظه‌ای بستگی به میزان Ductility فولاد دارند. این موضوع در ساختمان تأسیساتی که در معرض تنش‌های لرزشی (Seismic) دینامیکی (Dynamic) و ضربه‌ای (impact) است اهمیت بیشتری پیدا می‌کند، زیرا فولاد می‌تواند قبل از رسیدن به حد مقاومت کششی دچار شکستگی و در نهایت فروریختگی ساختمان شود.

گروه صنعتی سیما فولاد جهان با انتخاب پیشرفته‌ترین تجهیزات روز دنیا و استفاده از تجربیات کارشناسان داخلی و خارجی و ایجاد امکانات آزمایشگاهی و تحقیقاتی به طور مستمر در جهت تولید و بهبود خواص مکانیکی میلگردهای آج دار از جمله بالا بودن میزان Ductility محصولات خود به موازات افزایش استحکام محصولات خود تلاش نموده و این مهم به دلایل ذیل میسر گردیده است.

شکل ظاهری

در آزمایشات و تحقیقات صورت گرفته نشان داده شده است تقاطع آج عرضی و طولی باعث تمرکز تنش و خستگی میشود. گروه صنعتی سیما فولاد جهان گامی اساسی در این مورد برداشته است، با خرید مدرن‌ترین دستگاه‌های CNC آج‌زنی که دقت بالایی آج‌ها را به گونه‌ای روی غلتک تعبیه می‌نمایند که به هیچ وجه آج‌های عرضی و طولی به هم نزدیک نگشته و فواصل تعیین شده در استاندارد رعایت شده و باعث گیرایی بیشتر بین بتن و میلگرد می‌گردد.



مواد اولیه

تهیه شمش مناسب با هزینه بالاتر که به دلیل عناصر آلیاژی، باعث افزایش نسبت استحکام کششی به استحکام تسلیم به بالا رفتن میزان Ductility فولاد می‌شود و خواص مکانیکی و ساختار میکروسکوپی به مراتب مطلوب‌تری به همراه دارد و این موضوع خصوصاً در میلگردهای آجدار سایز درشت حائز اهمیت می‌باشد. تجهیزات اصلی خط نورد یکی از موارد مهم جهت به دست آوردن یک محصول با تلرانس و ابعاد مشخص شده در استاندارد و خواص مکانیکی مورد نظر همراه با ساختار میکروسکوپی مناسب است که گروه صنعتی سیما فولاد جهان با داشتن مدرن‌ترین خط میلگرد روز دنیا با اتوماسیون سطح بالا در تمام مراحل نورد از نظر سرعت نورد، درجه حرارت شمش، میزان تغییر شکل در هر عبور شرایط کاملاً پایدار و تثبیت شده‌ای دارد.

جهت کنترل مداوم محصول و بهبود مستمر با ایجاد امکانات آزمایشگاهی و تحقیقاتی پیشرفته کلیه آزمایشات از جمله آنالیز شیمیایی، تست‌های مکانیکی روی محصول در محل کارخانه انجام می‌شود.





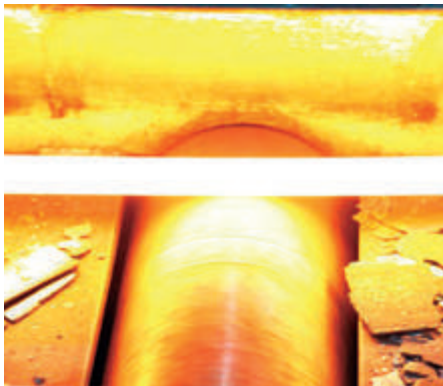


مقاومت کششی

تمامی میلگردهای تولید شده نوع A3 (آج ۴۰۰) در این مجتمع مطابق آخرین ورژن استاندارد ملی ایران و با حداقل مقاومت کششی ۲۰۰ Mpa می‌باشد.

اهداف

رشد روزافزون تغییرات و پیشرفت‌های تکنولوژی بر جایگاه تولیدکنندگان در بازار و صنعت اثر گذاشته و شرکت‌ها دائما در تکاپوی دستیابی به بازارهای جدید و افزایش سهم بیشتری از بازار برای خود و محصولاتشان هستند.



گروه صنعتی سیما فولاد جهان نیز از این قاعده مستثنی نبوده و یکی از سرفصل‌های اهداف خود را در بخش بازار دستیابی به سهم بیشتری تعریف نموده و امیدوار است با اتخاذ استراتژی نفوذ و توسعه محصول با افزایش ابعادی و عمقی به این مهم دست یابد. بدیهی است اهداف عملیاتی که نسبتا محقق گردیده‌اند نظیر ارتقاء کیفیت، تعامل بیشتر با مصرف‌کنندگان نهایی محصول، کسب رضایت مشتریان و نوآوری را قدم‌هایی دانسته که الزاما در راه رسیدن به هدف اصلی باید برداشته شوند.

تولیدات میلگرد

واحد نورد گروه صنعتی سیما فولاد جهان قابلیت تولید انواع میلگرد از سایز ۸ الی ۳۲ در گریدهای A2 الی A3 طبق استاندارد ۳۱۳۲ با ظرفیت ۲۰۰ هزار تن در سال را دارا می‌باشد. این شرکت برای کنترل دقیق خواص کیفی و ابعادی محصولات خود در تهیه مواد سخت‌گیرانه‌تر از استانداردهای تعریف شده استفاده می‌نماید که از جمله می‌توان به موارد ذیل اشاره کرد:

- تهیه مواد اولیه مرغوب و درجه یک از شرکت‌های فقط با دارا بودن روش تولید EAF یا BOF
 - عدم استفاده از شمش‌هایی با درصد گوگرد و فسفر بالای ۰,۰۳ درصد جهت کنترل صحیح خواص مکانیکی
 - کنترل مواد اولیه ورودی و فرآیند تولید و محصول خروجی پیوسته و سخت‌گیرانه‌تر از استانداردهای تعریف شده
 - درج نشان شرکت روی تمامی محصولات تولیدی گروه صنعتی سیما فولاد جهان
- تولیدات فعلی این شرکت مشتمل بر میلگردهای آجدار و ساده به شرح زیر می‌باشد:

- میلگرد ۸ تا ۳۲ مطابق با گرید فولادی A3 آجدار
- میلگرد ۸ تا ۱۲ مطابق با گرید فولادی A2 آجدار
- میلگرد ۸ تا ۳۲ مطابق با گرید فولادی استاندارد BS جهت صادرات به کشورهای حوزه خلیج فارس



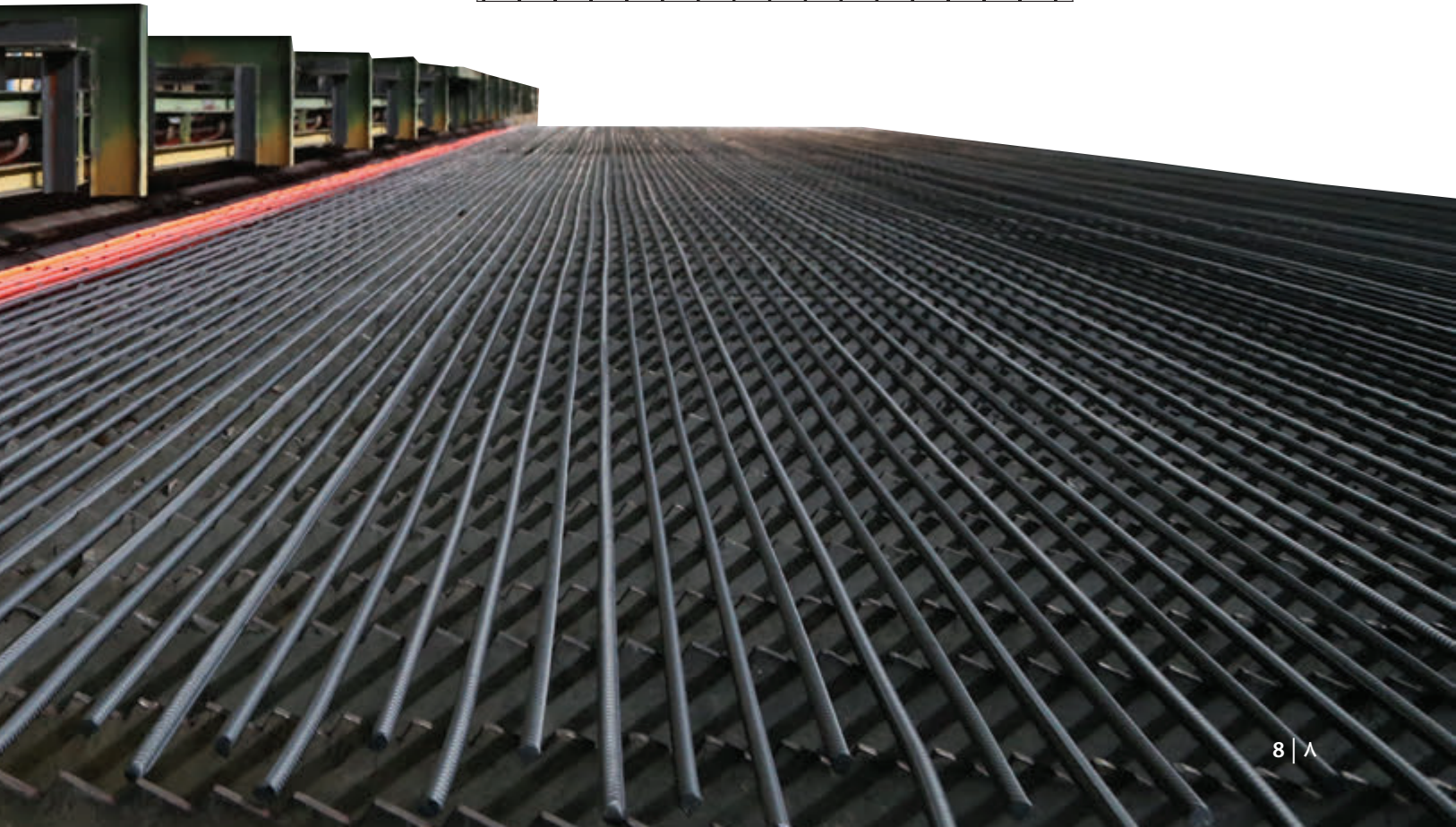
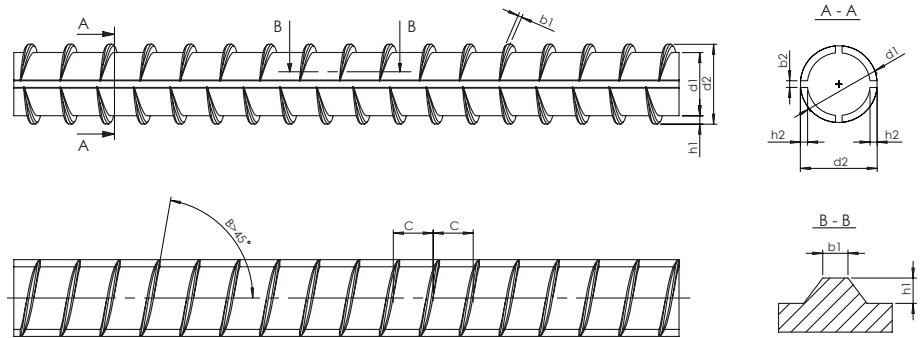
Maximum weight percent of the chemical elements in rebars produced

Classification	Characteristic	Carbon (C)	Silicon (Si)	Manganese (Mn)	Phosphorous (P)	Sulfur (S)	Maximum carbon equivalent *
Plain	240 s	0.055	0.055	0.85	0.60	0.24	-
With spiral ribs	340 Aj	0.50	0.050	0.050	1.40	0.65	0.34
With herringbone ribs	400 Aj	0.050	0.050	1.70	0.65	0.39	*

* In welding rebars the preheating conditions should be observed in compliance with the national Iranian standard 31332 (revised on 20 July 2010)

Geometrical and version specifications of the plain rebars produced

Nominal diameter	Tolerance mm	Diametrical variations	Rebar's one meter calculated weight kg	Tolerance in percentage	Nominal cross section of the rebar mm ²
10	+ 0.3	Maximum / minimum diameter difference (ellipticity) must be within the 70 percent tolerance	0.616	± 5.5	78.5
12			0.888		113.1
14	- 0.5		1.210		154
16			1.580	± 4.5	201
18	+ 0.4		2.000		254
20	- 0.5		2.470		314
22			2.980		380
25	+ 0.4		3.850	± 4.5	491
28	- 0.6		4.830		616
32	+ 0.4		6.310		804
36		7.990	1018		
40	- 0.7	9.870	1257		



Mechanical properties

Classification	Characteristic	Stress test			Cold bending test	
		Minimum yielding tension N/mm ²	Minimum tensile strength N/mm ²	Minimum relative prolongation (A5)	Bending angle (degrees)	Bending diameter test of the rebar
Plain	240 s	2	180	25	360	240d
With spiral ribs	340Aj	3	180	18	500	340d
With herringbone ribs	400Aj	5	180	16	600	400d

Nominal diameter of the d rebars
The initial length of the sample has been taken five times as much as the nominal diameter of the rebar

Geometrical and version features of the ribbed rebars 340 and 400 herringbone ribs

Nominal diameter	Nominal cross section mm ²	Transverse rib mm			Longitudinal rib mm		step mm	Weight		Relative surface of the rib	
		Maximum height from the row	¼ of the height from the middle	Minimum width	Maximum width	Maximum height		Nominal width	One meter length calculations kg		Tolerance in percentage
10	78.5	0.65	0.45	1.0	2.0	1.0	1.0	6.5	0.616		0.052
12	113.1	0.78	0.54	1.2	2.4	1.2	1.2	7.2	0.888	± 5.5	0.056
14	154	0.91	0.63	1.4	2.8	1.4	1.4	8.4	1.210		0.056
16	201	1.04	0.72	1.6	3.2	1.6	1.6	9.6	1.580		0.056
18	254	1.17	0.81	1.8	3.6	1.8	1.8	10.8	2.000		0.056
20	314	1.30	0.90	2.0	4.0	2.0	2.0	12.0	2.470		0.056
22	380	1.43	0.99	2.2	4.4	2.2	2.2	13.2	2.980	± 4.5	0.056
25	491	1.63	1.13	2.5	5.0	2.5	2.5	15.0	3.850		0.056
28	616	1.82	1.26	2.8	5.6	2.8	2.8	16.8	4.830		0.056
32	804	2.09	1.44	3.2	6.4	3.2	3.2	19.1	6.310		0.056





شركة سيما فولاذ جهان

بدأت مجموعة شكري الصناعية التجارية - التي تمتلك تاريخاً طويلاً وناجحاً في الصناعة - نشاطها في صناعة الصلب في أوائل عام ٢٠٠١. في البداية، قامت بتنفيذ وحدة إنتاج قضبان وزوايا وقناة حديدية تسمى جهان فولاد غرب ووضعتها موضع التشغيل ثم قامت بإنشاء وحدة بناء آلة من أجل إنشاءات أصلية وتركيب آلات اللف الحارة.

استمراراً في ممارسة هذه الأنشطة، ومن أجل إثراء سلة الإنتاج السلعي، تم تطوير مشروع تأسيس شركة صناعية لإنتاج حديد التسليح وبدأت عمليات التنفيذ في عام ٢٠١٤. تعهدت أيضاً شركة بناء الآلة المذكورة أعلاه بتولي مهمة إنشاء وتركيب الآلات. تم الانتهاء من تنفيذ المشروع الجديد باسم شركة سيما فولاد جهان بطاقة إنتاجية تصل إلى ٢٠٠ ألف طن من حديد التسليح A٣ و A٢ بجهود الخبراء الأصليين لشركة إنشاء الآلات في بداية عام ٢٠١٦، كما تم افتتاحه رسمياً خلال زيارة محافظ كرمناشاه.

الذي تم الحصول عليه في اختبار منتجات الشركة ٤٠٠ منتج في الدرجة A٢ (٣٤٠ موديل) وهذا يعني أن المنتجات - بالإضافة إلى القوة العالية - لديها قابلية مناسبة للحام ومقاومة عالية للإجهاد والتأثير والأحمال الدورية والديناميكية، وظاهرة مثل (الإجهاد) و (الحمولة الدورية) والتي تعتبر أكثر ضرراً من الإجهاد الذي يؤدي إلى فشل الصلب على المستوى السفلي من القوة خاصة على الجسور نتيجة تناوب دورات الضغط والشد- وتشديد الضغط الذي يتسبب في تشكيل حلقة التباطؤ وتعتمد جميعها على قابلية الصلب للسحب. ولهذا أهمية كبيرة في تركيب المباني التي تتعرض للضغوط (الزلزالية) و(الديناميكية) و(المؤثرة)، لأن الصلب يمكنه أن يكسر قبل الوصول إلى قابلية مضاعفة للشد ويؤدي إلى انهيار المبنى في نهاية المطاف.

باختيار المعدات الأكثر تقدماً في العالم واستخدام خبرات الخبراء المحليين والأجانب والمختبر ومرافق البحوث، استمرت المجموعة الصناعية سيما فولاد جهان في محاولة إنتاج وتحسين الخواص الميكانيكية لحديد التسليح مثل القابلية العالية للشد لمنتجاتها وكذلك زيادة قوة منتجاتها وكان ذلك ممكناً للأسباب التالية.

المظهر الخارجي

أثبتت التجارب والبحوث التي تم إجراؤها أن تقاطع الطرق العرضي والطولي يسبب تركيز الضغط والإجهاد. وقد اتخذت مجموعة سيما فولاد جهان الصناعية خطوة كبيرة في هذه الحالة. بشراء آلات صناعية حديثة، وأجهزة عالية الدقة للفة بطريفة أن معالجته العرضي والطولي قريبة من بعضها البعض في أي حال من الأحوال و مراعاة الفترات المحددة في المستوى ويسبب التشابكات بين الخرسانة وحديد التسليح.

وبتشغيل هذا المشروع، أضفت أيضاً مجموعة شكري حديد التسليح إلى سلتها لسلع التصدير بالإضافة إلى قضبان الحديد.

تم بناء سيما فولاد جهان على أرض تبلغ مساحتها ما يقرب من مائة ألف متر مربع. يعمل حالياً حوالي ٢٠٠ عامل محلي تم توظيفهم للعمل مباشرة بالوحدة.

ساعد إنشاء هذه الوحدة بالإضافة إلى وحدات صناعية أخرى مجموعة شكري على أن يكون لها تأثير ملحوظ في خفض من بطالة الشباب في المنطقة.

تمر أكثر من ٥٠ عاماً ماضية من حياة صناعة الصلب في بلدنا، لكن على الرغم من المناجم الغنية والمزايا الأخرى مثل الموارد البشرية والطاقة، للأسف لم يكن نمو هذه الصناعة في البلاد متوازناً ومتناغماً. نحتاج الآن لإنفاق المزيد من المال في إنتاج الصلب الخام وتوريد احتياجات قطاع الفولاذ الملفوف داخل البلاد. وفقاً لهذا الرأي، تُجري مجموعة شكري المشاريع التي سوف نرى إنتاجيتها في المستقبل القريب. إنتاجية الصلب هي في الأساس صناعة ذات رأسمال كثيف والاستفادة المثلى منها سوف تكون ممكنة بقدرات أكثر من ٨٠٠ ألف طن. لذلك، أجرت مجموعة شكري الصناعية التجارية التجهيزات اللازمة للتنمية وقامت بتوظيف مجموعة من الخبراء والمتخصصين الشباب والمتعلمين في حل المعضلات وتحسين الهيكل الذي نراه نتيجة إيجابية لجميع الأنشطة في المستقبل بإذن الله تعالى.

قابلية السحب واللحام

أحد مميزات مجموعة سيما فولاد جهان للمنتجات الصناعية أنها تتمتع بليوننة مناسبة تماماً بالإضافة إلى قوة عالية وزيادة الطول النسبي أحياناً

المواد الأولية

توفير سبائك مناسبة بتكلفة أعلى حيث يزيد من نسبة قوة الشد لإنتاج الصلب القوي لارتفاع قابلية شد الصلب نتيجة خلط عنصر آخر ويرتبط مع خصائص ميكانيكية وبنية مجهرية أفضل بكثير وهذا مهم خاصة لحديد التسليح كبير الحجم. والخط المتداول للمعدات الأصلية واحد من القضايا الهامة للحصول على منتج مع التحمل المحدد لأبعاد المستوي المطلوب والخواص الميكانيكية جنباً إلى جنب مع البنية المجهرية المناسبة التي لدي مجموعة سيما فولاذ جهان الصناعية ظروف دائمة من خلال وجود خط حديد تسليح أكثر حداثة مع تشغيل آلي عالي المستوى في جميع مراحل اللف من حيث سرعة اللف، ودرجة حرارة السبائك، ومقدار التشوه عند كل نقطة تقاطع.

من أجل استمرار الرقابة والتحسين المستمر للمنتج، وجميع الاختبارات بما في ذلك التحليل الكيميائي، وتتم الاختبارات الميكانيكية على المنتج في المصنع مع إنشاء مرافق مختبرية متقدمة للبحث.

قوة الشد

جميع القضبان التي تم إنتاجها من النوع A3 في المجمع (الإطار ٤٠٠) وفقاً لآخر إصدار لمعايير إيران الوطنية بحد أدنى قوة شد ٢٠٠ ميغا باسكال.

الأهداف

يؤثر النمو المتزايد للتغيرات والتطورات التكنولوجية على مكانة المنتجين في السوق والصناعة وتسعى الشركات جاهدة باستمرار للوصول لأسواق جديدة وزيادة حصة السوق لأنفسهم ولمنتجاتهم. ليست مجموعة سيما فولاذ جهان الصناعية بمنأى عن ذلك وواحدة من العناوين الرئيسية لأهدافها في قطاع السوق هو تحقيق حصة أكبر وتتمنى أن تحقق ذلك بزيادة في نطاقها وعمقها عن طريق تبني استراتيجية التغلغل والتطور للمنتج.

من الواضح، أنه تم تحقيق بعض الأهداف التنفيذية، مثل تحسين الجودة، مزيد من التفاعل مع المستهلكين للمنتج النهائي، وإرضاء المستهلك وابتكار خطوات يتعين اتخاذها لتحقيق الهدف الأساسي.

منتجات حديد التسليح

تمتلك طاحونة اللف الخاصة بمجموعة سيما فولاذ جهان الصناعية قدرة على إنتاج حديد مسلح مقاس ٨ إلى ٣٢ بدرجات A٢ إلى A٣ وفقاً للمعيار رقم ٣١٣٢ مع القدرة على إنتاج ٢٠٠ ألف طن في السنة. للتحكم بدقة في جودة ومقاس منتجاتها، تتعامل الشركة بطريقة أكثر صرامة من المعايير المعروفة في تحضير الخامات التي منها:

- تحضير مواد خام الشركات ذات جودة عالية وفاخرة فقط عن طريق طرق إنتاج EAF أو BOF.
- عدم استخدام قضبان بنسبة مئوية من الكبريت والفسفور أكثر من ٠,٠٣ للتحكم السليم في الخواص الميكانيكية.
- التحكم في إدخال المواد الخام وعملية الإنتاج وإنتاج المخرجات المستمر وأكثر صرامة من المعايير المعروفة.
- إدراج شعار الشركة لجميع منتجات مجموعة سيما فولاذ جهان الصناعية.
- وتشمل منتجات الشركة الحالية وحديد التسليح المضلع العادي على النحو التالي:
 - حديد التسليح ٣٢-٨ وفقاً لدرجة الصلب المضلع A٣
 - حديد التسليح ١٢-٨ وفقاً لدرجة الصلب المضلع A٢
 - حديد التسليح ٣٢-٨ وفقاً لدرجة الصلب القياسي BS للتصدير إلى دول الخليج الفارسي.



Objectives

Increasing growth of changes and technological advances affects the position of producers in the market and industry and companies are constantly scrambling to reach new markets and increase greater market share for themselves and their products. Sima Foulad Jahan Industrial Group is not also an exception and one of the headlines of its objectives in market sector is to achieve a greater share and hopes to fulfill it with increase in its scale and depth by adopting strategy of penetration and development of product. Obviously, some operational objectives have been relatively achieved, such as improving the quality, more interaction with end consumers of product, customer satisfaction and innovation are steps which necessarily have to be taken to achieve the main goal.

Rebar products

Sima Foulad Jahan Industrial Group rolling mill is able to produce types of rebar from size 8 to 32 in grades A2 to A3 in accordance with standard 3132 with a capacity of 500 thousand tons per year. In order to precisely control the quality and size of its products, the company acts stricter than the defined standards in preparing the material that some of them are as follows:

- Preparation of high quality and classy raw materials of companies only by having production methods of EAF or BOF
 - Lack of using bars with percentage of sulfur and phosphorus more than 0.03 percent for proper control of mechanical properties
 - Control of input raw materials and the production process and product of continuous output and more stringent than the defined standards
 - Inserting corporate logo on all products of Sima Foulad Jahan Industrial Group
- The company's current products include ribbed and plain rebar as follows:

- Rebar 8 to 32 in accordance with ribbed steel grade A3
- Rebar 8 to 12 in accordance with ribbed steel grade A2
- Rebar 8 to 32 in accordance with BS standard steel grade for export to the Persian Gulf states





Appearance

It has been shown in experiments and research conducted that the intersection of transverse and longitudinal tread causes stress concentration and fatigue. Sima Foulad Jahan Industrial Group has taken a major step in this case. By purchasing the most modern CNC machines, high precision tread is embedded on a roll in a way that transverse and longitudinal treads are close together in no way and intervals specified in the standard are observed and causes the entanglements between concrete and rebar.

Raw materials

Providing proper ingots with a higher cost increases the ratio of tensile strength to yield strength steel for rising the Ductility of steel due to alloying elements, and is associated with much more favorable mechanical properties and microscopic structure and it is important especially in large size ribbed rebar. Original equipment rolling line is one of the important cases to obtain a product with the specified tolerances and dimensions in desired standard and mechanical properties along with appropriate microscopic structure that Sima Foulad Jahan Industrial Group has a totally lasting and stabilized conditions by having the world's most modern rebar line with high level automation at all stages of rolling in terms of rolling speed, temperature of ingots, the amount of deformation at each crossing.

In order to continually monitor and continuously improve the product, all tests including chemical analysis, mechanical tests on the product are done in the factory with creating advanced research laboratory facilities.

Tensile strength

All bars produced by type A3 (Tread 400) in the complex are according to the latest version of Iran National standard and with a minimum tensile strength 200 Mpa.



Sima Foulad Jahan Co.

Shokri Industrial-Commercial group which has a long and successful history in the industry began its activity in the steel industry at the early 2001s. At first, it implemented a production unit of iron beams, angles and channel called Jahan Foulad Gharb and put into operation and then created a manufacturing machinery in order to indigenous construction and installation of the hot rolling machines.

In continuation of these activities, in order to enrich the production commodity basket, project to found an industrial company for rebar production was developed and its executive operations was began in 2014. The aforementioned machine building company also undertook the task of construction and installation of machinery. Implementation of new project under the name of Sima Foulad Jahan Co. with production capacity of 200 thousand tons of rebar A3 and A2 by efforts of indigenous experts of machine building Co. ended at the beginning of the year 2016 and was officially opened during the visit of president to Kermanshah Province. With the operation of this project, Shokri group also added the rebar to its basket of export commodities in addition to Iron beam.

Sima Foulad Jahan was built in land with an area approximately one hundred thousand square meters. Currently about 200 local employed workers are directly working in this unit.

Setting up this unit along with other industrial units helped Shokri group to have a significant effect in reducing youth unemployment of the area.

More than the past 50 years passes from the life of steel industry in our country, but despite rich mines and other advantages such as human resources and energy, unfortunately the growth of this industry in the country has not been balanced and harmonious. Now we need to do more expense in the production of crude steel and supply needs of rolled steel sector within the country. According to this view, Shokri group is conducting the projects that we will see their productivity in the near future. Productivity of steel is basically a capital intensive industry and optimal utilization of it will be possible in capacities more than 800 thousand tons. So, Shokri Industrial-Commercial group conducted the necessary predictions for development and recruited a group of young and educated experts and specialists to resolve dilemmas and improve the structure that we will see a positive result of all activities in the future, God willing.



Ductility and weldability

One of the feature of Sima Foulad Jahan Industrial Group products is that it enjoys extremely appropriate ductility in addition to high strength and sometimes increase in relative length obtained in testing the products is the company's tread 400 products in the A2 (tread 340) and this means that the products, in addition to high strength, have appropriate weldability and high resistance to fatigue and impact and cyclic and dynamic loads. Phenomena such as (fatigue) and (Cyclic load) that are more damaging than fatigue which lead to failure of steel at the bottom level of the strength especially on bridges due to alternating stress cycles, and tensile - pressure stresses which cause the formation of Hysteresis loop, all substantially depend on the steel Ductility. This has a great importance in installation buildings which are exposed to (Seismic), (Dynamic) and (impact) stresses, because steel can be fractured before reaching the tensile strength and eventually leads to collapse of the building.

By selecting the most advanced equipment in the world and using the experiences of domestic and foreign experts and laboratory and research facilities, Sima Foulad Jahan Industrial Group continually attempted to produce and improve the mechanical properties of ribbed rebar such as high Ductility of its products as well as increase the strength of its products and this has been made possible due to following reasons.

SIMA FOULAD JAHAN Co.

دفتر تهران

پاسداران، نگارستان هفتم، شماره ۲۵
تلفن: ۰۲۱ - ۲۲۸۵۹۸۰۶

کارخانه

کرماتشاه، کیلومتر ۳۵ جاده هرسین
تلفن: ۰۸۳۴ - ۵۸۵۲۵۶۳

دفتر فروش

تلفن: ۰۸۳۴ - ۵۸۵۲۵۴۸-۵۱

Tehran Office

No. 25, Negarestan 7th, Pasdaran St.
Tel: +98 21 22859806

Factory

35th Km Harsin Road, Kermanshah
Tel: +98 834 5852563

Sale

Tel: +98 834 5852548-51

www.simafouladjahan.com